



Warszawa, 28.02. 2022 r.

Dotyczy: Zakup kontenerowej linii produkcyjnej przeznaczonej do wyrobu lekkich ocynkowanych profili stalowych. Znak sprawy: FunNorw/1/2022

ODPOWIEDZI NA PYTANIA. ZESTAW 1.

Zgodnie z art. 135 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 11 września stycznia 2019 r. (t.j. Dz. U. z 2021r. poz. 1129 ze zm.) Prawo zamówień publicznych w związku z pytaniami, które wpłynęły do Zamawiającego od uczestników postępowania dotyczących specyfikacji warunków zamówienia, poniżej zamieszczamy treść skierowanych do Zamawiającego pytań wraz z odpowiedziami:

Pytanie 1

w nawiązaniu do Waszego zapytania jw dotyczącego kontenerowej linii do produkcji profili, proszę o przesłanie przykładowego rysunku profilu z uwzględnieniem położenia otworów (czy tylko w osi profilu?) oraz kształt wymaganych przetłoczeń (np osłony na nity), przewalcowań usztywniających itp.

Zaproponujemy jedną maszynę zdolną wykonywać wszystkie rozmiary profilu

Odpowiedź:

Przedmiotem zamówienia, jak napisano w SWZ jest kompleksowa linia produkcyjna, która umożliwi zaprojektowanie konstrukcji budynku w technologii lekkich profili stalowych, przełożenie tej konstrukcji na oprogramowanie produkcyjne i wyprodukowanie profili stanowiących tą konkretną konstrukcję (profile różnej długości przycinane automatycznie przez maszynę z otworami montażowymi i technicznym do prowadzenia instalacji budynku).

Mając na względzie powyższy cel, określamy kształt profilu jako profil C o szerokości min. 80 mm, maks. 150 mm i wysokości 50 mm, oczekując od wykonawcy/ producenta rozwiązania wyglądu profilu odnośnie usztywnień i otworowania. Zgodnie z wymogami SWZ profil powinien na całej długości posiadać wzdłużne żebrowania zapewniające usztywnienie (fałdowe, bruzdowe), usztywnienia brzegowe (zagięcia krawędzi profilu) z pominięciem miejsc łączenia profili (miejsca łączenia profili wskazuje zaprojektowana konstrukcja). Przetłoczenia mają powodować zwiększenie sztywności profili tym samym zmniejszenie ciężaru stali.

Profil musi posiadać otwory montażowe na nity w miejscach połączenia profili (nity łączące profile 4,8 mm), otwory serwisowe na prowadzenie instalacji elektrycznych i sanitarnych min 25 mm max 28 mm. Otwory serwisowe i montażowe są wycinane przez profilarkę w dowolnym miejscu profilu zgodnie ze wskazaniami projektowymi i oprogramowaniem produkcyjnym.